

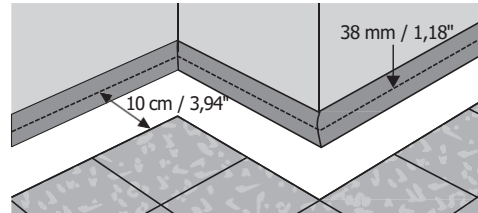
# COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS DE SUELO CON PROPIEDADES ELÉCTRICAS, MEDIANTE BALDOSAS GTI EL5 CLEANTECH SOLDADAS CON MOLDURAS

Todo el material debe ser examinado antes de la instalación para detectar cualquier defecto visible. Si hubiera algún defecto visible, notifíquelo a GERFLOR y no comience la instalación sin su aprobación previa.



Sustrato y temperatura ambiente  
Mínimo 10° C

**El procedimiento de colocación de las baldosas GTI EL5 Cleantech comienza con la instalación de las baldosas enteras y termina con el revestimiento realizado con tiras MIPOLAM EL5.**



MATERIALES	FORMATO	CÓDIGO
GTI EL5	650 x 650 / Th 6 mm	2714 seguido del código de color
MIPOLAM BIOCONTROL EL5	200 x 20 ml	8691 seguido del código de color
MIPOLAM EL5	200 x 20 ml	8663 seguido del código de color
BANDA DECRECIENTE (CAPA INFERIOR GTI)	650 x 100	26030001
Banda de cobre	W (anchura) 10 mm / Th 0,08 mm	0586 0001
Varilla de soldadura conductiva	100 ml	2722 suivi du n° du coloris
Adhesivo o cola acrílica	Cualquier fabricante de cola acrílica	
Cala antigua	38 mm	4014
Si la instalación con sistema de esquina limpia:		
Esquina exterior		058R
Esquina interior		058S
Plantilla de corte para esquina interior y exterior		058T

## SUELOS ASTATICOS ANTISTATICOS (ASF) < 2 kW

Instalación estándar. Estos pavimentos no requieren ningún método de instalación específico (no necesitan banda de cobre).

## SUELOS DISIPATIVOS (DIF) Y CONDUCTORES (ECF)

Colocación con adhesivo o cola acrílica sólo bajo el eje + banda de cobre: código 0586 0001 (longitud: 200 ml) Almacenar las baldosas durante 24 horas en la habitación donde se vayan a instalar.

### ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS PARA SUELOS CONDUCTORES:

Es responsabilidad del cliente y/o contratista establecer la norma aplicable en el pliego de condiciones.

### MÉTODOS PARA REVESTIMIENTOS DE SUELOS ELÁSTICOS:

Europa: EN 1081. Resistencia transversal y resistencia superficial sobre trípode EE.UU.: ASTM F150 /NFPA 99 (2 electrodos cilíndricos)

### MÉTODOS PARA LAS INDUSTRIAS ELÉCTRICAS:

Europa: CEI 61340-4-1

EE.UU.: ANSI/ESD S

7.1

Para todos los demás métodos, consulte la ficha técnica del pavimento.

## 1. ELECCIÓN DEL TRATAMIENTO CONJUNTO

Este material se coloca de canto a canto, **cono sin moldura**. Para la instalación de GTI EL5 cleantech sin moldura, consulte las directrices de instalación [420].

Habitaciones expuestas al agua (baño, cocinas...)	Juntas soldadas en caliente con costura conductora de dos capas + calafateado en los bordes (dejar un espacio de 3 mm para aplicar masilla)*.
Habitaciones con exposición prolongada al agua	Juntas soldadas en caliente con costura conductora de dos capas +coving

Véanse las directrices de instalación [501] "Soldadura de baldosas y rollos". \*El zócalo debe instalarse después de colocar el suelo.

## 2. COLOCACIÓN

### Trabajo preparatorio:

Las baldosas deben almacenarse en la habitación en la que se van a colocar entre 24 y 48 horas antes de la instalación. Tras la instalación, la variación de temperatura no debe superar los 20 °C.

**SUSTRATO:** Humedad 4% a 4 cm con prueba de bomba de carburo. Para garantizar una buena conductividad entre baldosas, asegúrese de que la uniformidad de la superficie es < 7 mm bajo un borde recto de 2 m y < 2 mm bajo un borde recto de 20 cm, sin desniveles.

**PREPARACIÓN MECÁNICA:** Las superficies deben prepararse con cuidado para eliminar cualquier suciedad, lechada, productos de tratamiento o cualquier otro cuerpo extraño.

**TRATAMIENTO DE PROTUBERANCIAS Y DEPRESIONES:** Lijado de protuberancias. Nivelación puntual de las depresiones con un sellador de suelos adecuado.

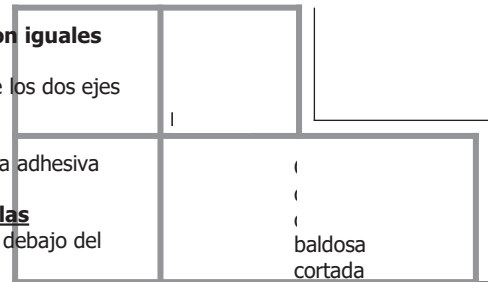
**TRATAMIENTO DE GRIETAS:** En cualquier superficie, las grietas deben detectarse previamente. No se tratan si no hay desniveles y si tienen una anchura < 3 mm.

**TRATAMIENTO DE LAS ARTICULACIONES:** Junta de contracción: si la separación es < 4 mm, no se tratan. Junta de dilatación estructural: tras una limpieza a fondo, se conservan las juntas de dilatación: a ambos lados de la junta se disponen perfiles extremos con o sin recubrimiento. Junta de construcción: similar a las grietas, no se tratan si la separación < 3 mm.

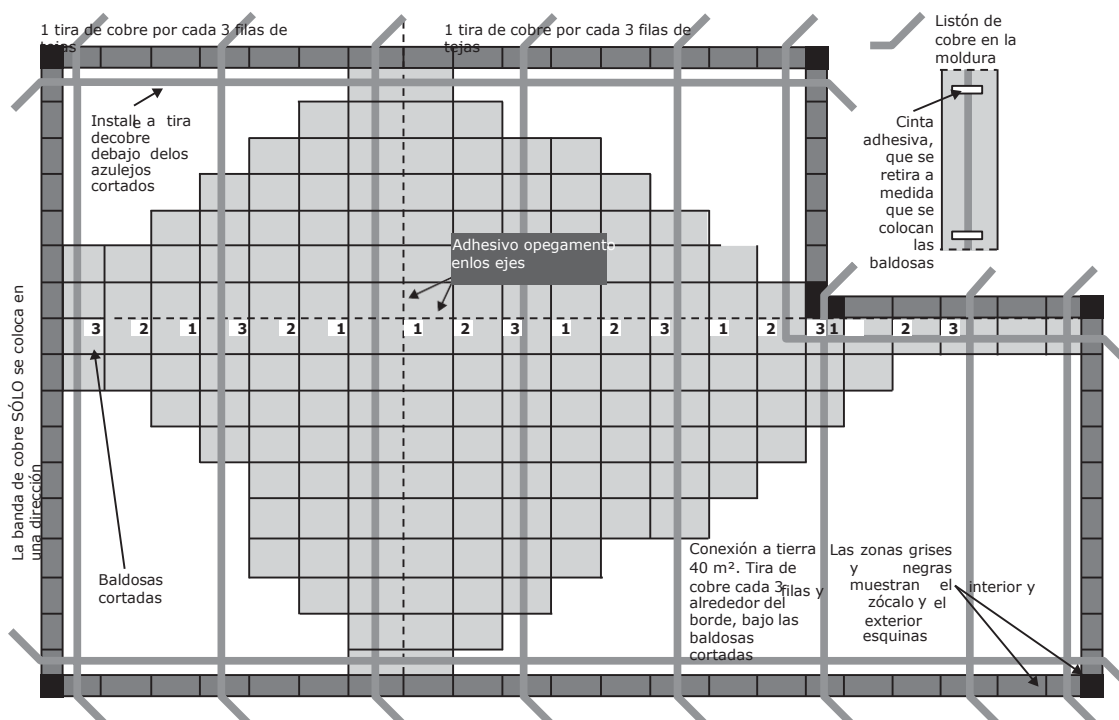
**NIVELACIÓN LOCALIZADA:** La nivelación de la superficie puede ser necesaria, especialmente cuando la superficie no es lo suficientemente uniforme o está en mal estado.

### 1. - MARCADO Y COLOCACIÓN DE LAS BANDAS

- Marque una línea **alrededor de la habitación a 10 cm** de la pared en todos los lugares, utilizando un trazador de zócalos o una plantilla en la pared. Este espacio de 10 cm se utilizará posteriormente para el zócalo.
- **No utilice una línea de tiza, ya que no seguirá la línea de la pared.**
- **Marca los dos ejes perpendiculares, asegurándote de que los cortes son iguales en cada lado.**
- Utilice un rodillo para aplicar el adhesivo o la cola acrílica uniformemente sobre los dos ejes con una cobertura de unos 100 a 150 g/m<sup>2</sup>.
- Respetar el tiempo de espera según las instrucciones del fabricante.
- Instale una tira de cobre **cada 3 filas, en una dirección**, sujetándola con cinta adhesiva (véase el diagrama).
- **Coloque una tira de cobre DEBAJO de las baldosas cortadas al instalarlas**
- Deje una longitud extra en el extremo (unos 50 cm) para que pueda pasar por debajo del zócalo y el electricista pueda conectarlo a tierra (uno por cada 40 m<sup>2</sup>).
- La banda de cobre podría ser localizada más tarde con imágenes remotas



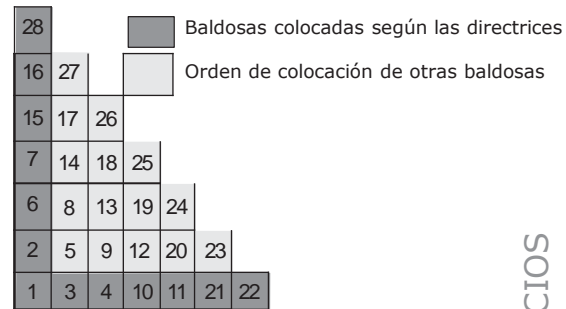
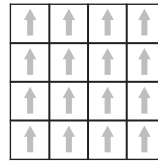
**No se permite la cinta de cobre autoadhesiva.**



## 2.2 - COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS SIN CORTAR

### • Precauciones

- 1 Las baldosas se suministran en palés. No deben mezclarse lotes diferentes.
- 2 Sentido de colocación: TODAS las baldosas se colocan en el mismo sentido. Observe la dirección indicada en la zona del reverso de la baldosa.
- 3 Los materiales prensados, como las baldosas GTI, pueden presentar tolerancias dimensionales entre series o entre colores. En este caso, las baldosas pueden quedar ligeramente desplazadas. Por lo tanto, es necesario cortar transversalmente toda la hilera de baldosas antes de continuar la colocación. Estas dos hileras se soldarán en caliente.
- 4 **Para facilitar el proceso de soldadura, es posible mantener las tejas con adhesivo. En este caso, el adhesivo debe aplicarse antes de colocar las tiras de cobre.**



Coloque la primera baldosa y continúe en forma de escalera, siguiendo los ejes que marcó.

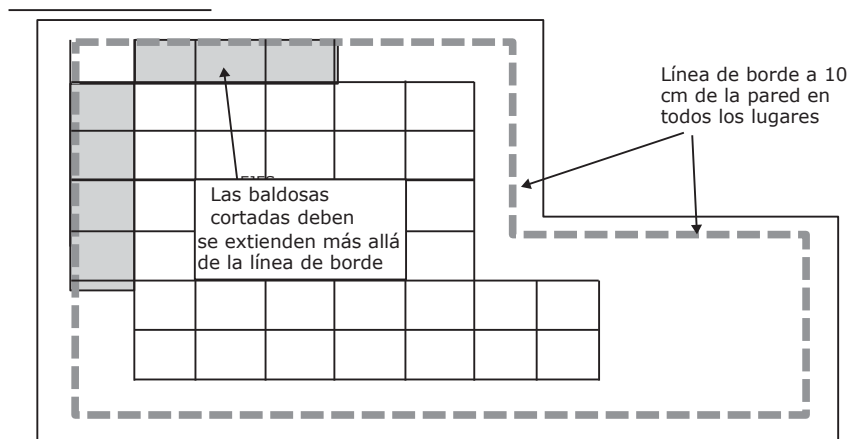
Las baldosas deben estar en contacto por su parte trasera

Retire la cinta adhesiva que mantiene la tira mientras trabaja. La banda de cobre debe estar siempre en contacto directo con la parte posterior de las baldosas.

## 2.3. COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS CORTADAS

Las baldosas cortadas deben sobrepasar la línea de borde que marcó.

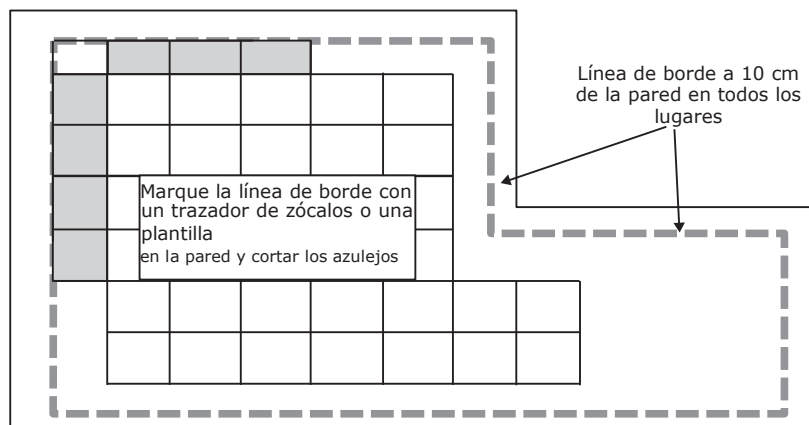
Marque la línea de borde en las baldosas utilizando un trazador de bordes o una plantilla en la pared. Asegúrese de que no hay ningún corte inferior a 1/2 baldosa.



## 2.4. CANTEADO DE LAS BALDOSAS CORTADAS

Utilice un cúter (haga uno o dos cortes de marcado en la superficie antes de encajar la baldosa). Para ayudar, se recomienda calentar el material con un decapador de aire caliente. Usando este método, no se necesita una sierra de calar.

Las baldosas deben cortarse siguiendo la línea de borde marcada en las baldosas, manteniendo en todo momento una distancia de 10 cm de la pared.



## 3. INSTALACIÓN DE MOLDURAS

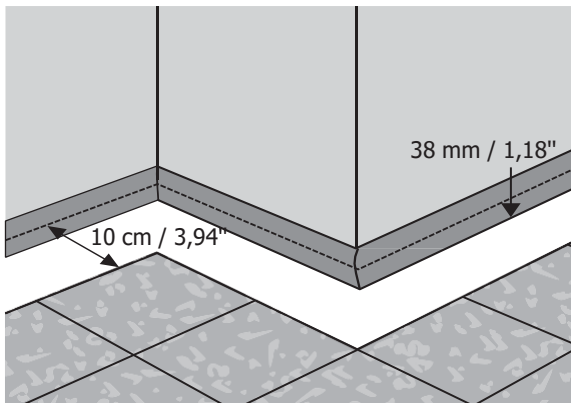
El recubrimiento se realiza con tiras de Mipolam EL5 aplicadas en el espacio periférico de 10 cm.

Como el grosor de Mipolam es inferior al de las losas GTI, es necesario colocar primero tiras de enrasado (subcapa GTI) en todo el perímetro de la habitación.

Para la instalación de la moldura, consulte las instrucciones de colocación. "sistema de molduras" y "sistema de esquinas limpias dentro y fuera".

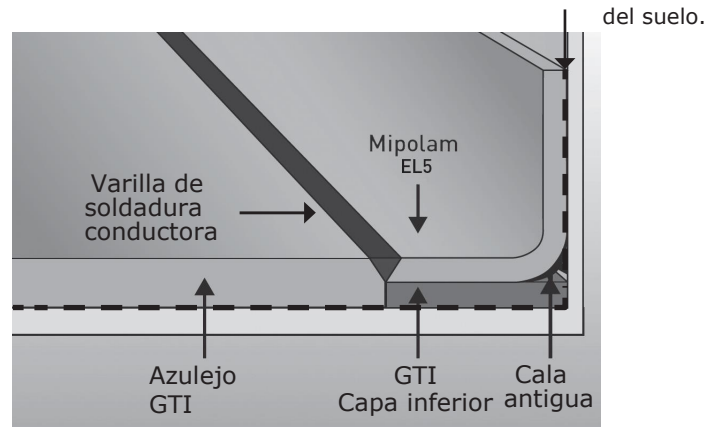
### 1. MARCADO Y DISPOSICIÓN

Marque una línea alrededor de la habitación a 10 cm de la pared en todos los lugares, utilizando un trazador de zócalos o una plantilla en la pared.



- No utilice una línea de tiza, ya que no seguirá la línea de la pared.
- En las paredes, traza una línea recta para marcar la parte superior del revestimiento (15 cm como máximo).
- Coloque la subcapa GTI a lo largo de los bordes de la habitación, con la cara brillante sobre el sustrato.
- Fije la moldura con cola acrílica o cinta adhesiva de doble cara para garantizar la buena calidad del rejuntado en las esquinas (corte con una ingletadora o cizalla).
- Pegar o mantener la pieza de MIPOLAM EL5 en la moldura.

No debe haber cola entre el reverso del pavimento y la banda de cobre. La banda de cobre debe estar en contacto directo con el reverso



Listón de cobre en la moldura

## 4. UNIONES SOLDADAS EN CALIENTE

### EMPEZAR SOLDANDO EL ZÓCALO

Las juntas de las baldosas se sueldan con una costura conductora de dos capas.

La costura conductora de dos capas deja un hilo negro tras la nivelación. Este hilo proporciona conductividad entre cada baldosa.

### IMPORTANTE :

- Las baldosas no se suministran biseladas, sino biseladas como guía para la herramienta de biselado.
- La costura conductora de dos capas retirada puede dejar marcas en el suelo. Se recomienda recoger las piezas retiradas mientras se trabaja.
- Para evitar soldaduras deficientes donde se cruzan las tejas, es necesario biselar, soldar y nivelar en una dirección antes de repetir en la otra.

### PARA EVITAR DEPÓSITOS DE CALAMINA DURANTE EL PROCESO DE SOLDADURA RECOMENDAMOS :

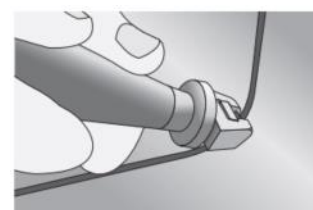
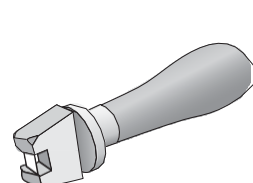
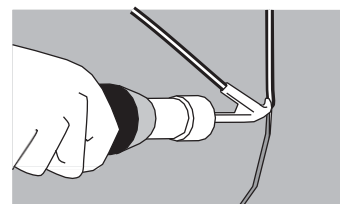
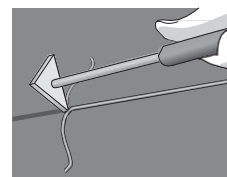
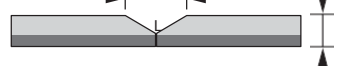
- respetar una temperatura de soldadura de 400-500°C
- respetar la velocidad de soldadura recomendada : posición 3
- limpiar regularmente las boquillas

#### 4.1. SOLDADURA DEL ZÓCALO

- **Bisele las juntas** con la herramienta de ranurado triangular y la fresa para esquinas:
- **Suelde en caliente las juntas** utilizando una herramienta de aire caliente Triac S. Utilice una boquilla Rapid Ultra con gancho. Limpie las boquillas con regularidad para evitar la formación de depósitos a lo largo de la costura. Recomendamos la boquilla enganchada Rapid Ultra: JANSER código 224 800 013 o ROMUS código 95028
- **Nivele la costura** utilizando una herramienta especial para zócalos una vez que la costura se haya enfriado. No deje la costura cortada en el suelo. Recójala mientras trabaja para que no marque el pavimento. Recomendamos una herramienta especialmente diseñada para zócalos: ROMUS código 95103

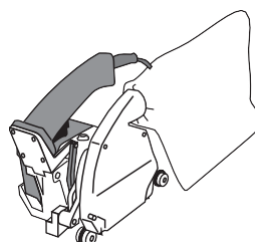
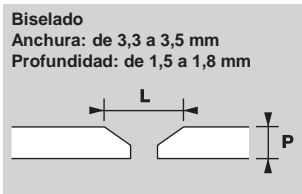
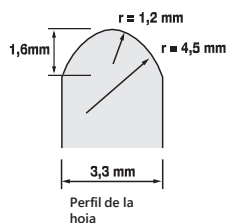
#### Biselado GTI EL5

Anchura: de 3,3 a 3,5 mm  
Profundidad: de 1,5 a 1,8 mm



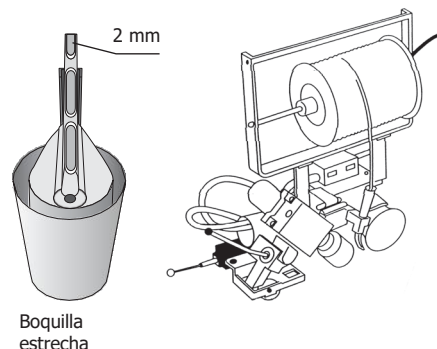
## ■ 4.2. SOLDADURA PLANA

- **Biselar las juntas** con una biseladora eléctrica, anchura de la cuchilla 3,3 mm, profundidad de 1,5 a 1,8 mm.



Biseladora

- **Selde en caliente las juntas** utilizando una máquina de soldar. Utilice una soldadora de aire caliente LEISTER UNIVERSAL o UNIFLOOR con calentamiento controlado electrónicamente, equipada con una boquilla estrecha de varias salidas diseñada para este fin.



HERRAMIENTAS	CÓDIGO ROMUS	CÓDIGO JANSER	CÓDIGO LEISTER
Boquilla estrecha	95254	225 860 040	105 407

## ■ 4.3. NIVELACIÓN DE LA COSTURA

- Usando un cuchillo MOZART:
  - Primera pasada: realice un corte inicial colocando la guía de nivelación bajo la hoja de la cuchilla MOZART (fig. 1).
  - Segunda pasada: dejar enfriar completamente la costura
  - Gire la guía de nivelación a 90° en el lateral y realice una segunda pasada para eliminar completamente el exceso de material de costura (fig. 2).

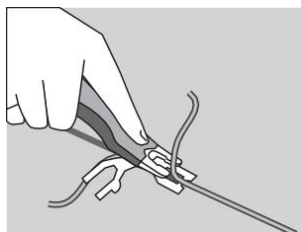
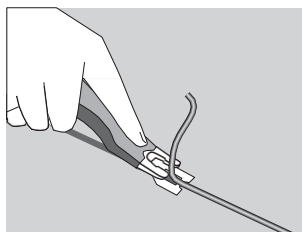


Fig. 1 - Guía de nivelación bajo la hoja Fig. 2 - Guía de nivelación a 90

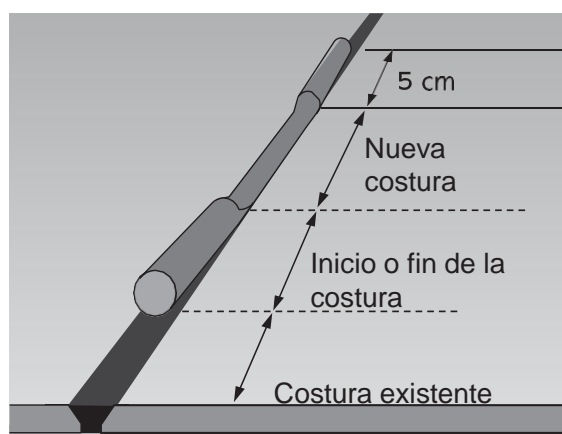
HERRAMIENTAS	CÓDIGO GERFLOR
Cuchillo MOZART	95130
Cuchillas de repuesto	95129

**Este método evita las soldaduras huecas.**

## ■ 4.4. UNIÓN O REPARACIÓN DE SOLDADURAS

Para evitar la acumulación de negro de humo durante las reparaciones:

- Haga un primer corte de nivelación de la costura,
- Limpie la junta con un aspirador para eliminar las partículas y pase un rascador triangular por encima,
- Haga una muesca en ambos extremos de la costura,
- Utilice una herramienta de aire caliente con la boquilla Rapid como se ha explicado anteriormente, empezando y terminando en las soldaduras existentes (unos 5 cm).



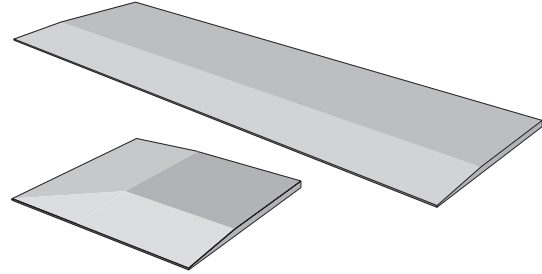
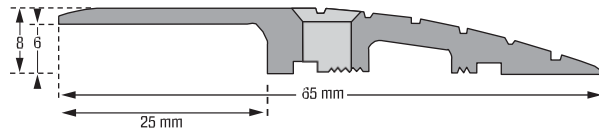
## 5. ESQUINAS Y PUERTAS

### ■ 1. EXTREMOS Y PUERTAS

Utilice los siguientes perfiles en función de las condiciones de uso: tráfico, humedad, etc.

#### 5.1.1 TRÁFICO PESADO, TRANSPALETAS...

Perfil de acabado H 0505



#### 5.1.2 Tráfico moderado

GTI EL5 CLEANTECH ACCESO Y ESQUINA		
GTI EL5 CLEANTECH ACCESS	635 x 320 mm	Código: 2715 seguido del código de color
GTI EL5 CLEANTECH CORNER	320 x 320 mm	Código: 2716 seguido del código de color

**Estos accesorios deben pegarse, bien con un adhesivo PU de 2 componentes y con peso hasta que el adhesivo se endurezca (de 6 a 12 horas), bien con un adhesivo acrílico de doble encolado.**

## 6. PRIMER USO

- Para un tráfico normal, se puede pisar el suelo inmediatamente después de soldarlo. Para mover muebles, coloque paneles para distribuir la carga.
- No permita que se utilicen pies de goma en los muebles.

## 7. CALEFACCIÓN POR SUELO RADIANTE

La calefacción por suelo radiante debe encenderse gradualmente durante los siete días siguientes a la colocación del suelo.

## 8. MANTENIMIENTO

### LIMPIEZA FINAL

El revestimiento del suelo puede utilizarse nada más colocarlo, pero tome estas precauciones:

Depósitos o restos de la costura : humedezca un paño limpio con detergente alcalino y frote suavemente para limpiar las marcas, luego limpie con una esponja humedecida con agua limpia.

NO INTENTAR LIMPIAR A MANO O CON UN PAÑO SECO

Una vez eliminadas las marcas, el suelo debe limpiarse como se indica a continuación:

- Elimine el polvo y las partículas con una escoba o una aspiradora industrial,
- Limpie el suelo con una fregadora utilizando un detergente alcalino,
- Aclarar con agua limpia para eliminar todos los restos de detergente,
- Déjalo secar.

### CUIDADO DIARIO

Consulte la ficha de cuidados del producto.